



FICHE D'INSTRUCTIONS

MODIFIER L'ANGLE DE CARROSSAGE (*CAMBER*) DES FAUTEUILS RIGIDES MOTION COMPOSITES



Ce document :

- Explique comment un changement d'angle de carrossage peut modifier la hauteur sol-siège
- Décrit comment ajuster la hauteur sol-siège par la position de l'essieu sur les fauteuils rigides
- Liste les pièces requises pour modifier l'angle de carrossage d'un fauteuil rigide
- Décrit comment désassembler et assembler un réceptacle d'essieu sur un fauteuil rigide

Consulter aussi les autres documents de cette série disponibles au motioncomposites.com (Support et éducation/ Vidéos et documents explicatifs) :

- Carrossage, parallélisme et vérification du parallélisme des roues arrière (MC-MTKG-WI-0001F)
- Régler le parallélisme des roues arrière des fauteuils pliants Motion Composites (MC-MTKG-WI-0002F)
- Régler le parallélisme des roues arrière des fauteuils rigides Motion Composites (MC-MTKG-WI-0003F)
- Pièces et quincaillerie relatives à l'angle de carrossage (camber) des fauteuils pliants et rigides (MC-MTKG-INF-0001F)
- Modifier l'angle de carrossage (camber) des fauteuils pliants Motion Composites (MC-MTKG-WI-0004F)
- **Modifier l'angle de carrossage (camber) des fauteuils rigides Motion Composites (MC-MTKG-WI-0005F) (ce document)**

Modèle(s) de fauteuils roulants :

- APEX A (Aluminium)
- APEX C (Carbone)
- APEX P (Pédiatrique)

Outil(s) et matériel requis :

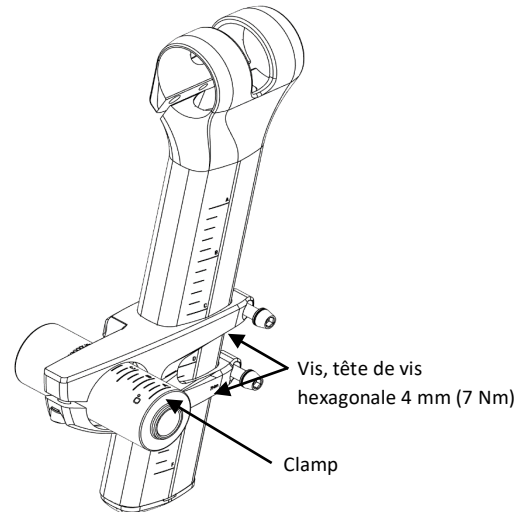
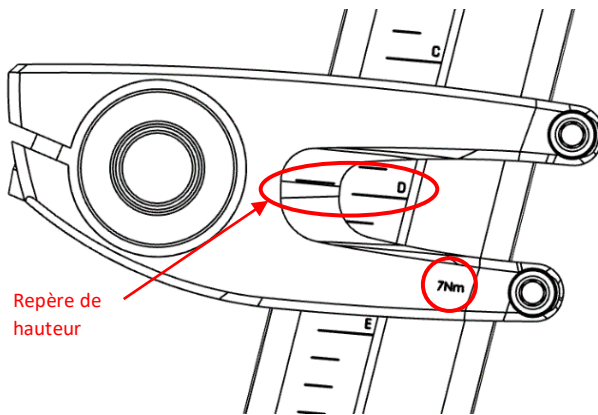
- Ruban à mesurer
- Marqueur non permanent ou ruban-cache (*masking tape*)
- Clé dynamométrique
- Clé plate de 26 mm ou clé à douille avec douille de 26 mm
- Clé plate de 5/8 po.
- Clé hexagonale (Allen) de 4 mm
- Table de travail ou surface plate et de niveau
- Support à fauteuil roulant ou tout autre objet pour soutenir le fauteuil

CHANGEMENT D'ANGLE DE CARROSSAGE ET HAUTEUR SOL-SIÈGE

- En **modifiant l'angle de carrossage**, ceci aura un **effet** sur la **hauteur sol-siège**
- Afin de **garder la même hauteur sol-siège** il faudra ajuster la **hauteur du réceptacle de l'essieu** sur le tube de montage lors de l'assemblage.

MODIFIER L'ANGLE DE CARROSSAGE (*CAMBER*) DES FAUTEUILS RIGIDES MOTION COMPOSITES

- Pour modifier la hauteur sol-siège d'un fauteuil rigide :
 - **Desserrer** les **deux vis** du clamp du tube de cambrure avec une clé hexagonale de **4 mm**
 - **Ajuster** la **hauteur sol-siège** en **montant** ou en **descendant** le **clamp** le long du tube de cambrure
 - **Resserrer** les deux **vis**
 - Visser avec un couple de **7 Nm** comme il est indiqué sur les clamps.

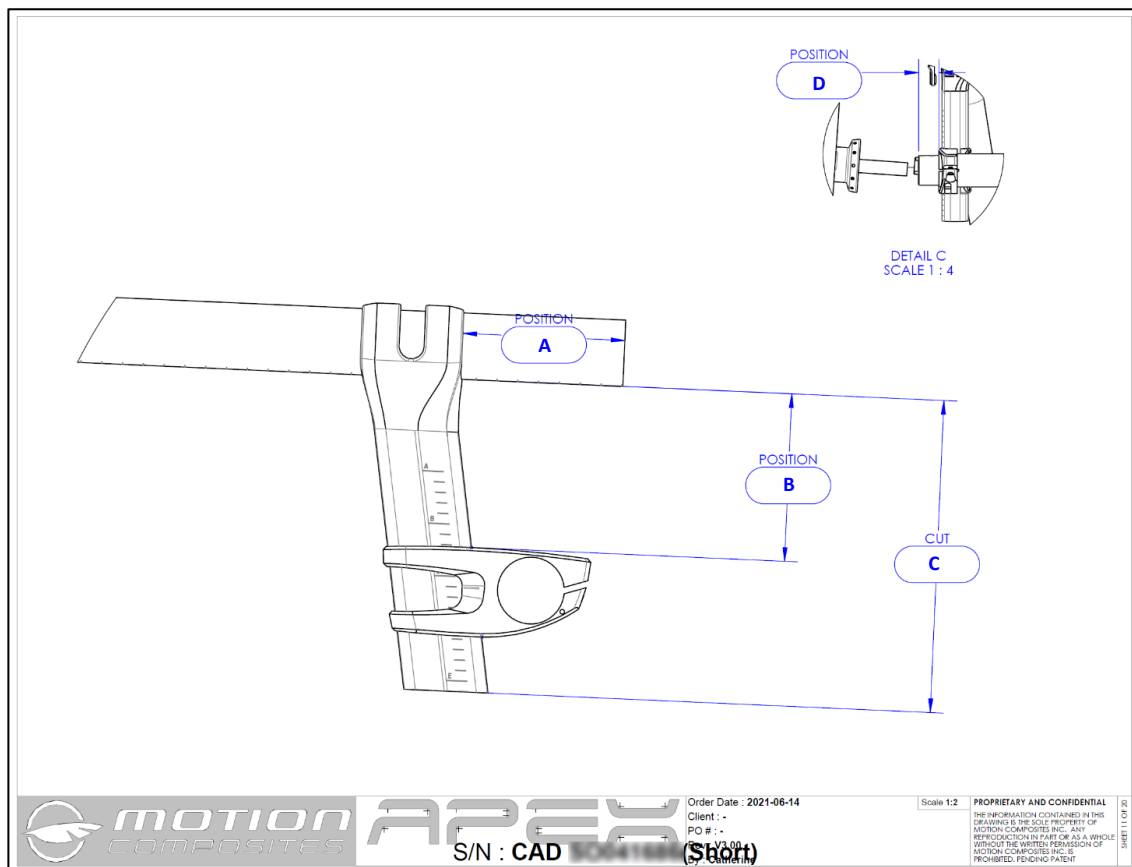




FICHE D'INSTRUCTIONS

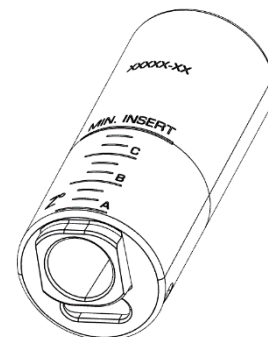
MODIFIER L'ANGLE DE CARROSSAGE (*CAMBER*) DES FAUTEUILS RIGIDES MOTION COMPOSITES

- Si vous avez besoin des valeurs originales A, B, C et D pour un fauteuil spécifique, contacter l'équipe Expérience client de Motion Composites et demander les dessins CAD du fauteuil roulant (numéro de série requis).



PIÈCES REQUISES POUR MODIFIER L'ANGLE DE CARROSSAGE DES FAUTEUILS RIGIDES

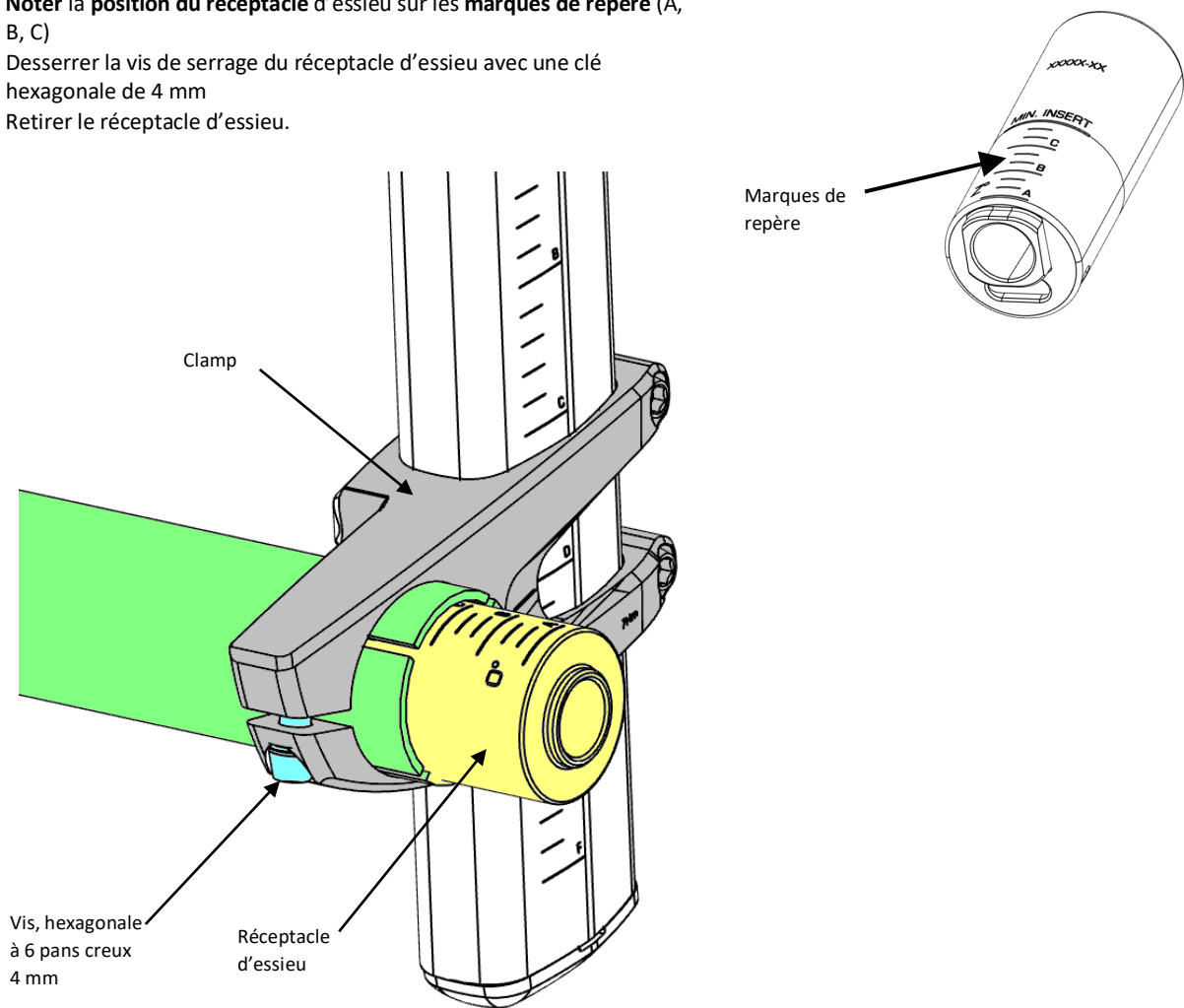
- Voici les numéros de pièces des réceptacles d'essieu pour les différents angles de carrossage des fauteuils rigides. Ce sont les mêmes numéros pour les côtés gauche et droit :
 - 0 degré : **0021043**
 - 2 degrés : **0021044**
 - 4 degrés : **0021045**
 - 6 degrés : **0021046**
 - 8 degrés : **0021047**



MODIFIER L'ANGLE DE CARROSSAGE (*CAMBER*) DES FAUTEUILS RIGIDES MOTION COMPOSITES

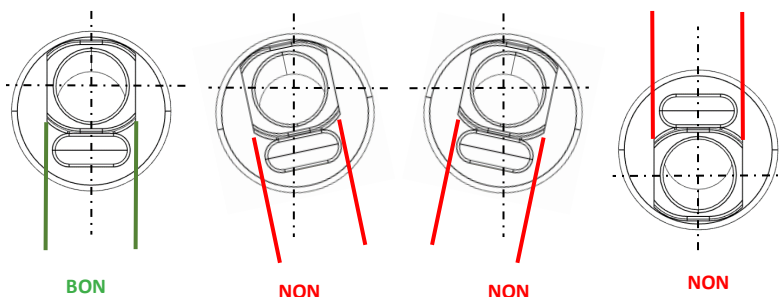
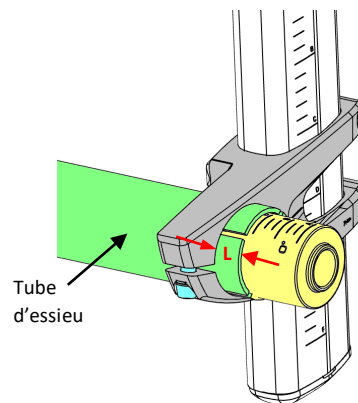
DÉSASSEMBLAGE DU RÉCEPTACLE D'ESSIEU DES ROUES ARRIÈRE

- Si possible, nous recommandons de réaliser cette opération sur une table de travail
- Retirer la **roue arrière** et déposer le **cadre sur un support** quelconque
- Noter la **position du réceptacle d'essieu** sur les **marques de repère** (A, B, C)
- Desserrer la vis de serrage du réceptacle d'essieu avec une clé hexagonale de 4 mm
- Retirer le réceptacle d'essieu.



ASSEMBLAGE DU RÉCEPTACLE D'ESSIEU DES ROUES ARRIÈRE

- S'assurer que le **tube d'essieu** est **symétrique** de part et d'autre du fauteuil (illustration)
- Insérer le **réceptacle d'essieu** dans le **tube d'essieu** et le **clamp**
 - Placer le **réceptacle** à la **même position latérale** que notée lors du désassemblage
- Placer le marquage sur le réceptacle vers le haut du fauteuil
- Si l'**angle de carrossage** est **autre que 0°**, placer la **partie la plus épaisse du réceptacle** complètement **vers le bas** et de manière à avoir les **faces plates** bien **verticales** (voir les photos ci-dessous)
 - C'est la **position zéro** ou **position initiale**
 - La position exacte pour obtenir un bon parallélisme des roues arrière devrait être autour de cette position



- Installer la roue sur le fauteuil.
- Vérifier les **dégagements** des roues arrière :
 - Vérifier si la **distance** entre le **pneu** et l'**appui-bras** au d'**au moins 1/2 pouces** (13 mm)
 - Vérifier si la **distance** entre les **rayons** et le **réceptacle de l'appui-bras** au d'**au moins 1/8 po** (3 mm)
 - **Enclencher le blocage de roue** et installer l'**appui-pied**. **Pivoter l'appui-pied vers l'extérieur** du fauteuil et **vérifier** si l'**appui-pied ne pousse pas sur la poignée du blocage de roue** de manière à **le déclencher**, même partiellement
 - Si c'est le cas, ajuster la position du blocage de roue en la faisant pivoter vers le haut et vérifier s'il y a suffisamment d'espace entre le pneu et la bague du blocage de roue
- Pour **gagner du jeu**, positionner le **réceptacle d'essieu le plus loin possible vers l'extérieur** du fauteuil **sans dépasser** la marque « **MIN. INSERT** »
- **Vérifier et régler le parallélisme des roues arrière**. Voir le document **Régler le parallélisme des roues arrière des fauteuils pliants Motion Composites (MC-MTKG-WI-0002F)**
- Lorsque tout est bien réglé, serrer la vis de serrage avec un couple de **7 Nm**

